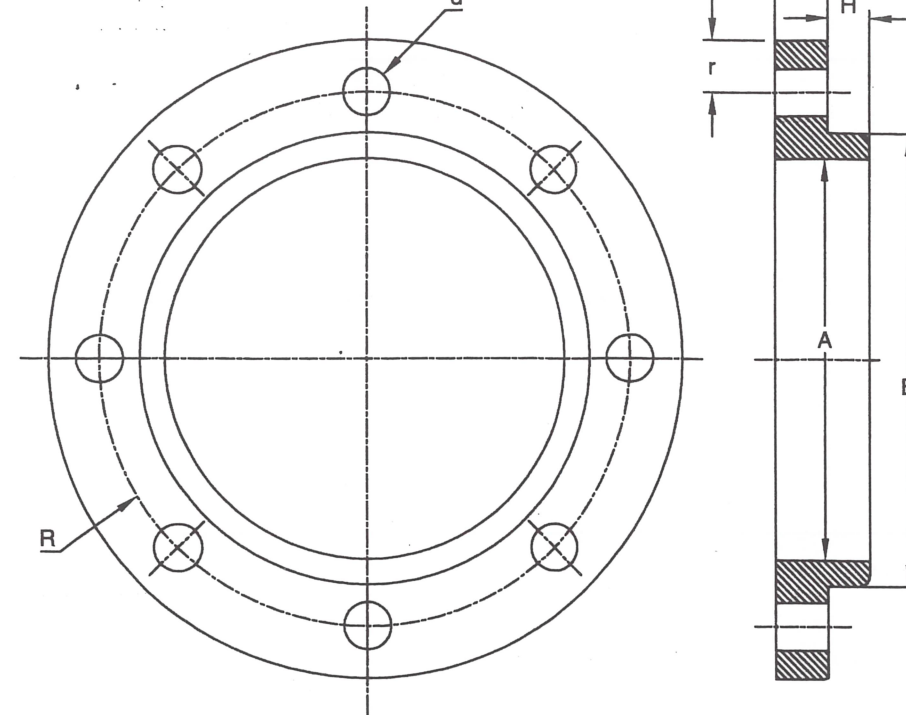
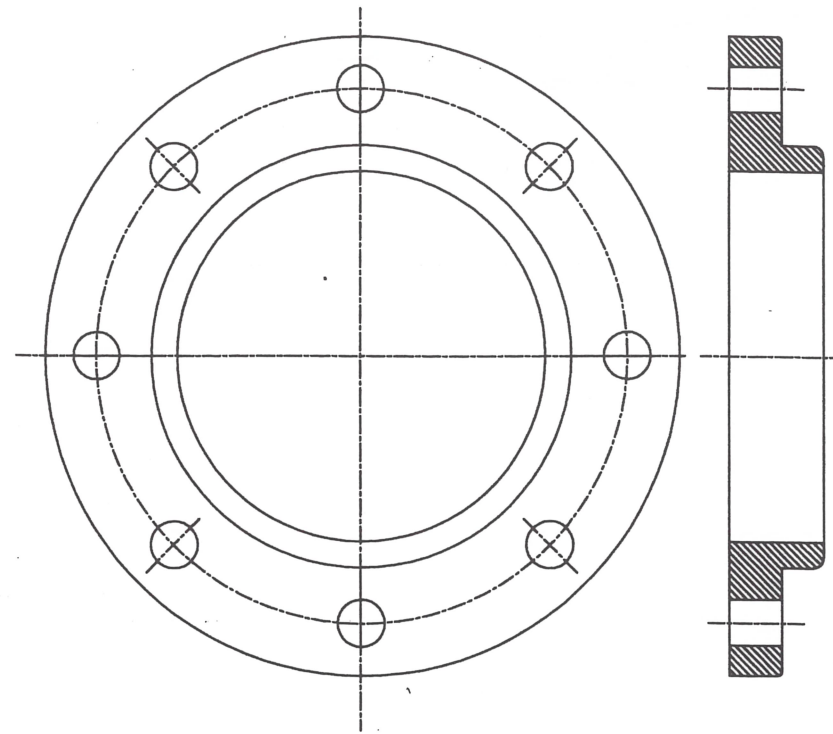


CHI TIẾT KIỀNG PHÁP

CHI TIẾT KIỀNG MỸ



BẢNG KÍCH THƯỚC ỐNG NỐI PHỐI HỢP DÙNG CHO ĐẦU MỸ

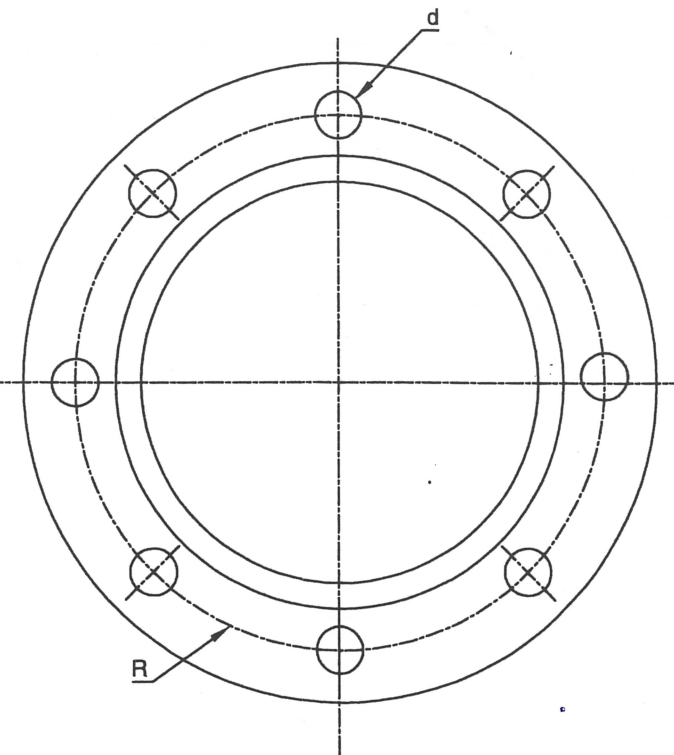
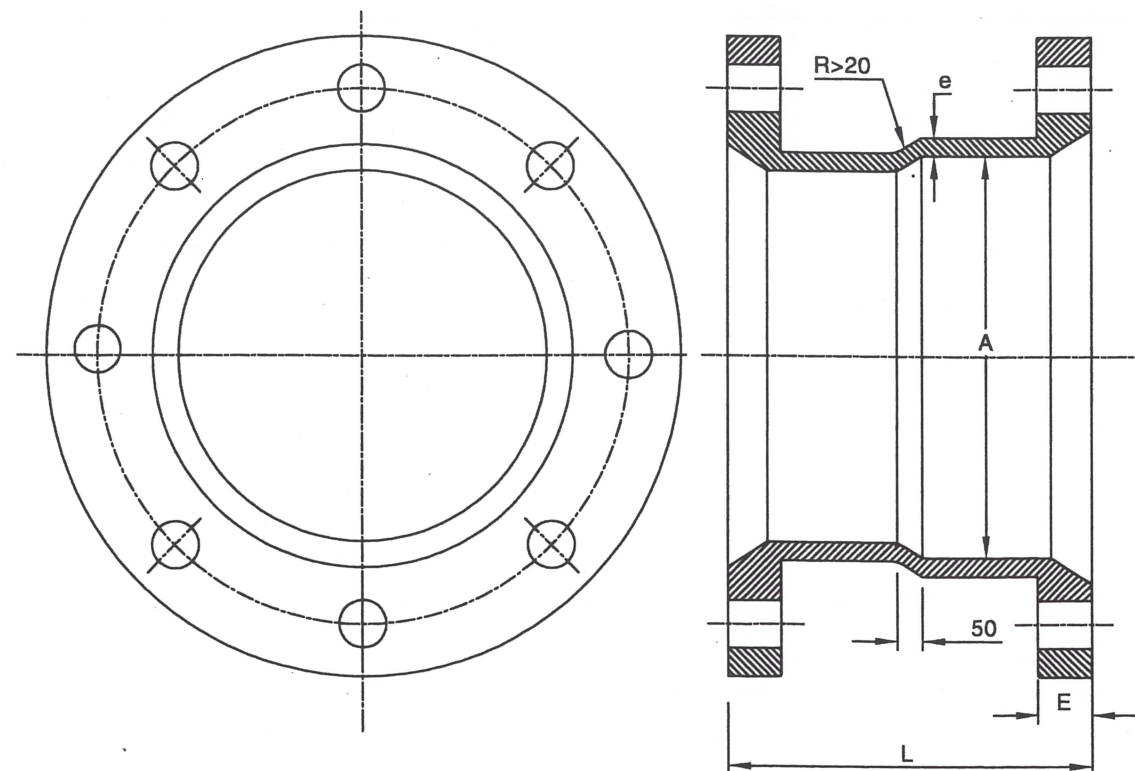
DN	OD	A	B	E	H	R	r	e	Lỗ bắt ốc	
									Số lỗ	d
300	335	341	364	22	16	426	30	9,6	8	22
350	389	395	421	24	18	482	30	10,2	10	22
400	442	448	475	24	18	538	32	10,8	12	22
450	495	501	528	24	18	594	32	11,4	12	22
500	549	556	584	24	18	652	34	12	14	24
600	655	662	690	26	20	762	34	13,2	16	24

Yêu cầu kỹ thuật :

- Vật liệu chế tạo: gang cầu mức tối thiểu GC42 - 12 hoặc thép mức CT3 trở lên.
- Dung sai các kích thước : $\pm 1\text{mm}$.
- Dung sai bề dày e : $+ 0,3\text{ mm}$.
- Dung sai lỗ bu lông : $\pm 0.25\text{mm}$.
- Độ bóng bề mặt đúc: $\nabla 2(Rz160)$
- Làm sạch và sơn phủ toàn bộ bằng sơn Epoxy màu xanh dương đậm, dày tối thiểu 250 um.
- Kích thước miệng cái, chi tiết kiềng, gioăng, bu lông đai ốc (ở đầu cái Pháp) tham khảo bản vẽ số 002.SWC, 003.SWC; chiều dài vật tư tham khảo bản vẽ số 009.SWC theo quy định 785/QĐ-TCT-KTCN ngày 18/12/2020 của Tổng Công ty.
- Cấp áp lực PN10.
- Sử dụng cho ống theo tiêu chuẩn ISO 2531- PN10 và tiêu chuẩn AWWA C110.

(Pháp)

(Mỹ)



TỔNG CÔNG TY CẤP NƯỚC SÀI GÒN TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN
MỘT THÀNH VIÊN

XÍ NGHIỆP TRUYỀN DẪN NƯỚC SẠCH

Vẽ:

Phan Minh Triết

Kiểm tra:

Nguyễn Lê Đức Đạt

KT GIÁM ĐỐC

Giám đốc HO GIÁM ĐỐC

Nguyễn Hồng Phương

BẢN VẼ CHẾ TẠO

ỐNG NỐI PHỐI HỢP PHÁP MỸ

Tỉ lệ: Không

Bản vẽ số: 26.ĐT-G-TDNS.25

Ngày: 12-03-2025